



DOSSIER DE PRESSE, LE 21 AVRIL 2026

LANCEMENT DU NOUVEAU CATALOGUE 2026/27 – SOLUTIONS DE CHAUFFAGE / CLIMATISATION / EnR – POUR LE RESIDENTIEL ET PETIT TERTIAIRE

Airwell créateur d'écosystèmes énergétiques intelligents lance la toute nouvelle édition 2026/2027 de son [catalogue général](#) (196 pages).

« *Le confort à la française depuis 1947* » - En signant ainsi son catalogue, Airwell se positionne comme un créateur de bien-être au quotidien, capable d'apporter des solutions durables, performantes et adaptées aux usages tout en rappelant l'héritage de la marque et son savoir-faire acquis depuis près de 80 ans. Dès la première page, Airwell réaffirme son engagement en termes d'efficacité, de fiabilité et de compétitivité.



©Airwell – [catalogue général édition 2026-2027](#)

Dans cette nouvelle édition, Airwell met en avant l'importance de l'innovation et le *Made in France* au cœur de ses solutions d'efficacité énergétique :

- **Une large gamme de pompes à chaleur**, pour le résidentiel et le tertiaire, adaptée à tous les besoins et à tous les environnements
- **L'innovation Made in France** dans une démarche de réindustrialisation, avec notamment le module hydraulique « tout-en-un » HYDRODUO et le lancement de sa pompe à chaleur géothermique TERE0 issue de l'usine Airwell Industrie en Bretagne.
- **Des produits écoénergétiques**, dotés des dernières avancées technologiques, avec l'intégration du fluide écologique R290.
- **Plus de connectivité** avec les solutions Smart Home « Ma Maison Hybride » et l'application « Airhome » pour tout piloter du bout des doigts, l'ajout du thermostat Netatmo compatible sur les PAC et le renforcement de l'offre Wi-Fi intégré sur la majorité des gammes.
- **Pédagogie et gain de temps** : un nouvel espace en ligne dédié aux professionnels (My Airwell Place) et des formations

qualifiantes et certifiantes dispensées par la Airwell Academy renforce l'accompagnement des pros.

- **Un engagement envers la durabilité**, à travers les actions RSE (parité au CODIR, inclusion, réduction de l'empreinte carbone, ancrage territorial).

« Des solutions d'efficacité énergétiques hautes performances associant qualité et fiabilité mais aussi des systèmes de contrôle intelligents, chaque produit est conçu pour offrir une expérience de confort incomparable tout en réduisant l'empreinte environnementale. » - Laurent Roegel, CEO de Groupe Airwell.

UN NOUVEL ESPACE DÉDIÉ POUR LES PROS : LANCEMENT DE MY AIRWELL PLACE POUR FACILITER LE QUOTIDIEN DES INSTALLATEURS

Dans ce nouveau catalogue, Airwell a aussi souhaité mettre le professionnel au cœur de ses priorités avec de nouvelles gammes conçues avec plus de simplicité d'installation, des informations techniques utiles dans le quotidien des professionnels et toujours un souci d'accompagnement de qualité avec des services dédiés (service avant-vente, projet/prescription, administration des ventes, logistique, SAV, formations, appui technique).

Airwell présente son nouvel espace client, [My Airwell Place](#). Cette plateforme a été construite pour être au plus près des clients professionnels (distributeurs, installateurs et prescription) et répondre aux demandes de façon optimisée et efficace (gestion des factures, devis et carnet de commande, demande de support, documentations produits, accès aux garanties et commandes de pièces détachées en ligne). Dans cette nouvelle plateforme l'installateur aura accès aux logiciels de sélection, conçu pour accompagner les professionnels dans l'élaboration de leurs propositions techniques et commerciales des gammes Wellea, solaire, et DRV.

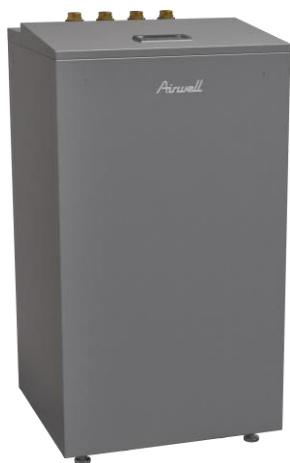
Le [mini-site service](#) permet également d'accéder en un clic à l'interprétation des codes alarmes et documentations techniques pour faciliter l'installation et le dépannage des produits Airwell.



NOUVEAUTÉ PRODUIT MADE IN FRANCE

La Pompe à chaleur Géothermique (TEREO)

Cette pompe à chaleur géothermique réversible (rafraîchissement et chauffage) est une solution différenciante et performante dont les seuls éléments à l'extérieur sont les capteurs souterrains. Issue d'une nouvelle Gamme EAU GLYCOLÉE/EAU dédiée, elle est fabriquée en France, à Plabennec (Bretagne).



©Airwell – PAC Géothermique - Unité Intérieure
Pompe à chaleur eau glycolée/eau
Habillage en aluminium anodisé
FLUIDE R407C (en transition avant version au propane fin 2026)

Avantages :

- Large gamme de 7 à 16 kW.
- Connectivité de série pour diagnostic à distance.
- Pilotage à distance via thermostat Netatmo.
- Disponible de 7 à 13 kW en monophasé et de 9 à 16 kW en triphasé.
- Réversible en option (modèles 13 et 16 kW).
- Température départ d'eau jusqu'à 55°C.
- Fluide R407C avec compresseur Scroll.
- Appoint électrique intégré de série.
- Gamme simple, robuste et discrète !
- **Pensée pour les professionnels** : Elle offre une installation maîtrisée, une fiabilité éprouvée et une maintenance simplifiée (Connexions hydrauliques (sonde et primaire) et électriques sur le dessus, raccords simplifiés et encombrement réduit, aucune liaison frigorifique, aucune charge frigorifique à prévoir).
- **Made in France** : Fabriquée en France, dans notre usine Airwell Industrie à Brest.

LES GAMMES R290 ET R32 HAUTE PERFORMANCE RÉPONDANT AUX NOUVELLES EXIGENCES RÉGLEMENTAIRES

Engagé dans une démarche RSE depuis plusieurs années, Airwell se tient prêt à répondre aux grands enjeux de transition énergétique avec des gammes de produits conçues dans le respect des dernières réglementations environnementales (directive F Gas). Avec cette gamme complète de produits conçue pour un confort optimal tout en respectant l'environnement, Airwell confirme sa longueur d'avance industrielle pour répondre aux évolutions des besoins des professionnels.

Gamme Pompe à chaleur :

✓ **Wellea Monobloc DF HT** : Cette pompe à chaleur réversible permet d'atteindre de très hautes températures (jusqu'à 85°C) ainsi qu'un maintien de puissance jusqu'à -10°C sans appoint électrique, tout en utilisant le fluide naturel R290, le réfrigérant naturel le plus écologique du marché. Elle affiche un ETAS supérieur ou égal à 140% sur quasiment toute la gamme, afin de permettre aux clients finaux de bénéficier d'un niveau maximal de CEE.



©Airwell – Wellea monobloc DF HT

Avantages :

- Haute température d'eau jusqu'à 85°C.
- Maintien de puissance jusqu'à -10°C sans appoint électrique.
- Traitement anticorrosion spécifique. Traitement échangeurs Green Fin.
- Idéal pour le petit collectif.
- Cascade jusqu'à 234 kW.
- Compresseur EVI au R290.
- Permet de conserver les radiateurs fonte avec une température d'eau de 75°C.
- Fonctionnement jusqu'à -25°C.
- Fonctionnement silencieux.
- Fluide frigorigène naturel à faible impact environnemental (R290), PRP=0.02.

HydroDuo et Wellea R290 = La solution hydraulique tout-en-1, prête à l'emploi pour PAC Air/Eau

- Un ballon d'eau chaude sanitaire (ECS) de 200L ou 300L avec un ballon tampon de 90L
- Une compatibilité parfaite avec les pompes à chaleur Wellea R290 et R32, en monobloc ou split (jusqu'à 16 kW).



©Airwell – HydroDuo et PAC Wellea

Avantages :

- Plug & Play pour une mise en service rapide.
- Cuves en acier inoxydable (Inox) : durée de vie optimisée.
- Compact et peu encombrant (seulement 0,57 m2 au sol).
- Conception et assemblage en France : facilité de maintenance et haute réparabilité.
- Entièrement prémonté et testé d'usine à Brest.
- Cuves, tampon et ECS, indépendantes et isolées pour un fonctionnement possible en rafraîchissement sans altérer la production ECS.
- Hydroduo Wellea existe en version non équipé, équipé 1 zone ou équipé 2 zones.

Gamme Ballon d'eau chaude :

✓ **ELEO M TFHA : Ballon thermodynamique doté d'une nouvelle cuve inox 316L qualité marine, encore plus résistante à la corrosion, et fonctionnant au fluide naturel R290.**



©Airwell – Eleo M TFHA

Avantages :

- Nouveau fluide naturel R290.
- Smart Grid : exploitation intelligente de l'électricité issue des panneaux solaires pour alimenter le ballon et maximiser l'autoconsommation.
- Nouvelle cuve Inox qualité marine (Cuve inox 316L) – Traitement échangeurs Blue Fin.
- Température d'eau jusqu'à 85°C.
- HP/HC coupe la résistance électrique lors de pics de consommation.
- Mode Éco : programmation précise des plages de fonctionnement pour optimiser les cycles de chauffe.
- Programmation journalière pour réduire la consommation.
- Connectivité Wi-Fi. Nouvelle interface tactile.
- Maintenance et installation facilitée : pas d'anode sacrificielle à changer, échangeur externe à la cuve, résistance intégrée et blindée.

Gamme Murale

✓ la gamme murale connectée HDLA : Climatiseur réversible avec Wifi intégré pour un contrôle intelligent.

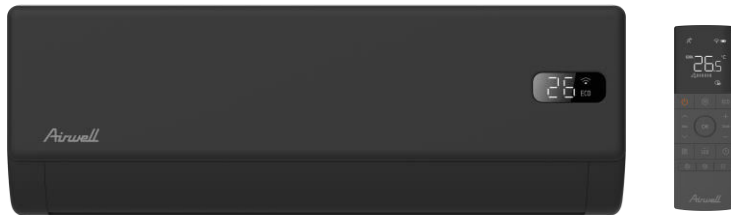


©Airwell – Gamme HDLA

Avantages :

- Disponible de 2.2KW à 7 KW
- Classe énergétique A++ en mode refroidissement et A+ en mode chauffage selon modèle garantissant des économies d'énergie.
- Réfrigérant au R32 respectueux de l'environnement.
- Filtres à hautes performances qui retiennent poussières et particules pour une meilleure qualité d'air.
- Compatible multisplit
- Longue durée de vie du produit : Traitement anticorrosion de haute qualité sur les cartes électroniques, échangeurs avec Golden Fin.
- Sonde d'ambiance intégrée dans la télécommande pour un meilleur confort (mode « I Feel »).
- Connectivité : Wifi intégré, AirHome, Ma Maison Hybride.

✓ La gamme HDMC haute performance (-20°C) : climatiseur réversible mural garantissant une haute efficacité énergétique



©Airwell – Gamme HDMC

Avantages :

- Disponible de 2,60 à 6,10kW
- Classe énergétique A+++ en mode refroidissement et A++ en mode chauffage selon modèle garantissant des économies d'énergie.
- Réfrigérant au R32.
- Hautes performances saisonnières (SEER/ SCOP).
- Facilité d'installation : niveau à bulle intégré au support mural, béquille mobile à l'arrière de l'unité pour raccordements et évacuation des condensats droite/gauche.
- Facilité d'entretien : accès facile au bac à condensats, mode technicien et mode installateur pour la lecture des paramètres.
- Optimisation de la consommation électrique grâce à la fonction "OptiPower" , offrant des réglages de puissance à 50%, 75% ou 100%, pour des économies d'énergie adaptées aux besoins.
- Pilotage à distance de l'appareil.
- Faible niveau sonore Idéal pour les pièces de vie (chambre, bureau, salon...).
- Ioniseur et filtres hautes performances pour une meilleure qualité d'air.
- Blocage des températures pour une meilleure optimisation de la consommation.
- Design disponible en blanc ou en noir avec la télécommande associée.
- Durabilité : Protection durable dans les environnements les plus agressifs avec le traitement Platinum97. Nettoyage automatique des échangeurs afin d'améliorer la durée de vie et la performance. Traitement anti-corrosion Golden Fin sur les échangeurs (extérieurs et intérieurs).

✓ Nouvelle gamme multisplit ZDAB combinant haute performance et simplicité d'installation.



©Airwell – Gamme multisplit ZDAB

Avantages :

- Disponible en 5,3 KW et 7,90 kW.
- Classe énergétique élevée A+++ en froid et A++ en chaud.
- Réfrigérant au R32.
- Flexy Match : Compatible avec une large partie de nos gammes (HDMC, HDMB, HDLA, XDMX, DDMD, CDMD).
- Encombrement réduit avec une seule unité extérieure
- Installation évolutive et flexible : Longueur cumulée de tubes jusqu'à 80 m selon configurations.
- Économies d'énergie (mode chaud seul, limite des consignes).
- Haute résistance à la corrosion avec le traitement Golden Fin sur les échangeurs et sur les cartes électroniques.
- Contrôle indépendant des zones : jusqu'à 5 unités connectées, régulation par pièce possible.
- Haute fiabilité avec garantie 5 ans compresseurs et pièces (enregistrement requis).

DES SOLUTIONS COMPLÈTES POUR S'ADRESSER À L'ENSEMBLE DE L'ÉCOSYSTÈME : OFFRES DRV, AIRSOLAR ET AIR TELECOM

Airwell met également à disposition des installateurs des offres destinées au secteur tertiaire et à l'industrie ainsi que des solutions solaires.

- ✓ **La gamme tertiaire et industrielle DRV** – Des pages dédiées pour découvrir en un coup d'œil l'expertise tertiaire et industrielle d'Airwell. L'installateur pourra retrouver la gamme DRV Inverter qui utilise exclusivement les meilleures marques de compresseurs d'origine japonaise offrant un ratio parfait entre fiabilité et efficacité énergétique. Ces équipements ont reçu le traitement anticorrosion BlackFin de série offrant une résistance au brouillard salin pour répondre aux contraintes les plus exigeantes. La gamme DRV sera bientôt enrichie avec de nouvelles versions au fluide R32 pour répondre aux dernières réglementations européennes.
- ✓ **La gamme Air Telecom** destinée à protéger efficacement les appareils présents dans des environnements critiques tels que les Shelter télécoms, centres de données, installations médicales ou encore les centres de stockage d'énergie où la maîtrise de la température est une nécessité. Cette gamme intègre des outils de connectivité pour une gestion optimale de l'infrastructure télécom (surveillance en temps réel et contrôle à distance).
- ✓ **AIRSOLAR SOLUTIONS** – Airwell présente sa gamme de solutions solaires pensées pour ses clients et franchit une nouvelle étape dans le développement de son offre photovoltaïque. La gamme a été entièrement optimisée pour proposer des solutions plus compétitives et mieux adaptées aux attentes du marché. Cette évolution s'appuie sur une sélection de solutions performantes (panneaux à haut rendement, micro-onduleurs de dernière génération, systèmes de fixation optimisés pour le stockage et la pose, solutions de stockage flexibles adaptées à tous les chantiers), ainsi que sur un modèle de distribution plus agile, garantissant disponibilité et performance. En complément, Airwell renforce son rôle de facilitateur en proposant un écosystème complet, au service d'une intégration fluide entre production photovoltaïque et solutions de chauffage, notamment les pompes à chaleur, pilotées via son application AirHome.

A noter également la mise en avant de la nouvelle solution SolarFrost, une chambre froide solaire autonome, rapidement déployable pour répondre aux besoins de conservation des aliments et médicaments sensibles grâce à l'énergie solaire.

RETROUVEZ TOUT LE CATALOGUE COMPLET ICI

VISUELS DU COMMUNIQUE

À propos d'Airwell

Créée en 1947 en France, Airwell est la marque française référente pour la conception de pompes à chaleur en génie climatique et thermique. Acteur majeur, pionnier français de la pompe à chaleur puis fabricant européen leader dans les années 1970, Airwell devient le Groupe Airwell en 2021. Sur un marché porté par la transition énergétique, la société ambitionne de devenir un des leaders en Europe, et un acteur incontournable des solutions climatiques et thermiques basées sur les besoins et usages, au niveau mondial avec une présence dans 80 pays. Le créateur français de solutions climatiques et thermiques continue son développement dans l'objectif d'optimiser la consommation énergétique de ses offres, préserver les ressources naturelles en exploitant l'énergie solaire, afin de fortement limiter l'empreinte environnementale de ses clients. Basé à Montigny-le-Bretonneux (78), Le Groupe Airwell compte plus de 100 collaborateurs. En mars 2023, le Groupe Airwell devient membre de la Communauté du Coq Vert portée par Bpi France et l'ADEME.

Compartiment : Euronext Growth® Paris
Code Mnémonique : ALAIR
www.groupe-airwell.com

CONTACT

ACTUS FINANCE ET COMMUNICATION
Relations Presse
Manon Clairet
mclairet@actus.fr
01 53 67 36 73